

ZNR™ PRIMER MEP 445

Epoksi Esaslı Emprenye Astar

Ürün Tanımı	İki bileşenli, solvent içermeyen, iyi aderans sağlayan emprenye epoksi astar.																
Ürün No	900 – 2																
Kullanım Alanları	Teknelerde su altı ve su üstü kısımlarda son kat öncesi uygulanır.																
Özellikleri/Avantajları	- Çok amaçlıdır. İçerisine yüksek oranda dolgu girerek tamir amaçlı da kullanılabilir. - Kimyasal ve mekanik dayanıklılığı yüksektir. - Uygulandığı yüzeyin tozumasını engeller. - Yüksek yapışma dayanımına sahiptir. - Katlar arası kısa bekleme sürelerine sahiptir. - Sıvı geçirimsizliği nedeniyle kaplandığı yüzeyin yalıtımını sağlar. - Uçucu organik bileşik (VOC) yoktur. - Ekonomiktir.																
Parlaklık ve Renk	Şeffaf (sarımtırak)																
Teknik Veri Özellikleri	<table><tr><td>Ambalaj</td><td>10 ve 20 kg'lık kullanıma hazır setlerde</td></tr><tr><td>Yoğunluk</td><td>~1,15 gr/cm³ (23 °C)</td></tr><tr><td>Viskozite</td><td>80 – 110 KU (~ 1310 mPa.s)</td></tr><tr><td>Kap ömrü</td><td>~20 dakika (23 °C)</td></tr><tr><td>Yüzeyel Kuruma Süresi</td><td>4-8 saat</td></tr><tr><td>Tam Kuruma Süresi</td><td>24 saat</td></tr><tr><td>Tam Kürleşme Süresi</td><td>7 gündür</td></tr><tr><td>Depolma</td><td>Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.</td></tr></table>	Ambalaj	10 ve 20 kg'lık kullanıma hazır setlerde	Yoğunluk	~1,15 gr/cm ³ (23 °C)	Viskozite	80 – 110 KU (~ 1310 mPa.s)	Kap ömrü	~20 dakika (23 °C)	Yüzeyel Kuruma Süresi	4-8 saat	Tam Kuruma Süresi	24 saat	Tam Kürleşme Süresi	7 gündür	Depolma	Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.
Ambalaj	10 ve 20 kg'lık kullanıma hazır setlerde																
Yoğunluk	~1,15 gr/cm ³ (23 °C)																
Viskozite	80 – 110 KU (~ 1310 mPa.s)																
Kap ömrü	~20 dakika (23 °C)																
Yüzeyel Kuruma Süresi	4-8 saat																
Tam Kuruma Süresi	24 saat																
Tam Kürleşme Süresi	7 gündür																
Depolma	Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.																
Kimyasal Dayanıklılık	Dayanıklı olduğu: Benzin, Bira, Sikloheksan, Dizel Yağı, Etanol %10, Etilen glikol, Gliserin, Süt, Sodyum Klorür Çözeltisi %3-30, Sodyum Hidroksit %10, Zeytin Yağı, Parafin, Petrol, Hintyağı, Silikon Yağı, Su ve Sabun. Kısmi dayanıklı olduğu: Bütanol, Etanol, Metilisobütiletan, Perkloretilen ve Ksilen. *Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Bu araştırma oda sıcaklığında gerçekleştirilebilir. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir.																
Yüzey Hazırlığı	Yüzeye yapışmayı engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas, gevşek tabakalar ve benzer maddeler uygun ekipmanla tümüyle yüzeyden temizlenmeli, uygulama için kuru , temiz yüzey hazırlanmalıdır.																
Uygulama Koşulları ve Sınırlamalar	Yüzey rutubet içeriği: < %4 birim ağırlıkça rutubet içeriği. Göreceli hava nemi %80 maksimum olmalıdır. Çiğ noktası. Yoğunlaşmaya dikkat ediniz! Yoğunlaşma veya zemin son kat kaplamasında kabarcık oluşma riskini azaltmak için yüzey ve kürünü almamış zemin sıcaklığı çiğ noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır. <table><tr><td>Yüzey Sıcaklığı</td><td>En az +10°C, En fazla + 30°C</td></tr><tr><td>Ortam Sıcaklığı</td><td>En az +10°C, En fazla + 30°C</td></tr><tr><td>Malzemenin Sıcaklığı</td><td>En az +10°C, En fazla + 30°C</td></tr></table>	Yüzey Sıcaklığı	En az +10°C, En fazla + 30°C	Ortam Sıcaklığı	En az +10°C, En fazla + 30°C	Malzemenin Sıcaklığı	En az +10°C, En fazla + 30°C										
Yüzey Sıcaklığı	En az +10°C, En fazla + 30°C																
Ortam Sıcaklığı	En az +10°C, En fazla + 30°C																
Malzemenin Sıcaklığı	En az +10°C, En fazla + 30°C																
Karıştırma Aletleri/Karışım	ZNR Primer MEP 445 düşük hızlı (300 - 400 dev/dak) elektrikli bir karıştırıcı veya başka uygun bir ekipman ile iyice karıştırılmalıdır. B bileşenini A bileşenine boşalttıktan sonra homojen bir karışım elde edene kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.																
Uygulama Yöntemi / Ekipmanlar	Uygulamadan önce yüzey rutubet içeriğini, bağıl nemi ve çiğ noktası gerekliliklerinin sağlandığını teyit ediniz. Eğer rutubet içeriği > %4 birim ağırlıkça ise. Astar Sürekli, gözeneksiz bir kaplamanın yüzeyi kapladığından emin olunuz. Gerekirse iki kat astar uygulayınız. ZNR Primer MEP 445'i fırça veya rulo ile uygulayınız. Tesviye Harcı																

Pürüzlü yüzeylerin ilk önce tesviye edilmesi gereklidir. Tesviye harcını gerekli olan kalınlığa göre mala ile uygulayınız.

Genel Hususlar

Yukarıdaki ürün bilgi ve açıklamaları deneyimlerimiz ve dikkatli araştırmalarımızın sonucu, yol gösterme amaçlı hazırlanmıştır. İlgili materyallerin çeşitliliği, farklı inşaat ve çalışma koşulları bireysel olarak tarafımızdan kontrol edilemez veya etkilenemez. Kontrolümüz dışındaki uygulamalarda garanti durumu yalnızca satılan ürün kalitesiyle sınırlıdır. Ürün imalatı dışında uygulama ile ilgili hiç bir garanti verilmemektedir. Bu teknik föy, daha önceki mevcut föyleri geçersiz kılar. Yapılan çalışmanın kalitesi, sizin ürünü profesyonelce kullanmanıza göre değişebilir. Kararsız kalma durumunda, küçük bir test yapınız veya teknik yardım alınız.

İmha Etme

Boş ambalaj yöresel-yerel düzenlemelere veya geri dönüşüm kurallarına göre toplama kutularına atılabilir. Kullanılmış atık malzemeyi kurutup sertleştirdikten sonra inşaat atık maddesi olarak atınız. Ürün kalıntılarını yakarak yok etmek tehlikelidir.

Güvenlik Bilgileri

Ürünleri çocukların ulaşabileceği yerlerden uzak tutunuz. Ürünlerin kapaklarını kapalı olarak muhafaza ediniz. Çalışma esnasında eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir. Cildin malzeme ile temas etmesi halinde derhal sabunlu su ile yıkanması gerekir. Göz ile temas ettiği takdirde derhal doktora gidilmelidir. Daha ayrıntılı bilgi için, malzeme güvenlik bilgi formuna bakınız.